



SERTİFİKA Certificate

TÜV
AUSTRIA

“TÜV AUSTRIA CERT GMBH” şu şirketi sertifikalandırmıştır.
The TÜV AUSTRIA CERT GMBH certifies that the company.



TOR DEMİR METAL ÜRÜNLERİ ve MAK. PAZ. SAN. TİC. A.Ş.
Manisa OSB, İsmail Sarıgözoğlu Cd. 4. Kısım, 405 Sk. No:15 Manisa, TÜRKİYE

aşağıdaki standarda uygun olarak kaynak teknolojisi için gerekli tüm kalite koşullarını karşılamaktadır.
have met all necessary quality requirements for welding technology according to below standard.

EN ISO 3834-2

Denetleme Tarihi:

07.03.2014

Date of Audit

Bu sertifika aşağıdaki üretim ya da servis aralıklarında geçerlidir:

This certificate is valid for the following products or service ranges:

Çelik yapıların Projelendirmesi, İmalatı ve Montajı ,Sanayi tesislerinin çelik konstrüksiyon imalat ve montajları, Otomotiv ve Demir Yolu sektörü mekanik aksam imalat ve montajları, Boru hatları kaynak ve montajları, Panel tip Konstrüksiyon kalıpları, Araç üstü ekipman parçalarının imalatı, Treyler şaseleri imalatı, Su tankı ve basınçlı kaplar imalatı, Arıtma tesisi tank imalatı, Enerji Santralleri, Yüksek gerilim kesicileri ve Enerji nakil hatları parçalarının imalatı, Elektrik panosu ve kabini imalatı, Kanal İmalatı, Klima santralleri, Havalandırma ve iklimlendirme sistemleri imalatı, Jeneratör kabinleri imalatı, Asansör,vinç, bom ve kaldırma sistemleri imalatı, Güç üniteleri şaseleri imalatı, Hidrolik yağ sistemleri, Güç aktarma organları imalatı ve montajı ile Ev aletleri buzdolabı çamaşır bulaşık makinesi ve televizyon alt parçalarının imalatı.

Project design, manufacturing and installation of steel structures; steel construction manufacturing and installation of industrial facilities; Mechanical part manufacturing and installation services of automotive and railway industry; Pipeline welding and assembly services; Panel-type construction formworks; Manufacturing of on-vehicle equipment parts; Manufacturing of trailer under frame; Manufacturing of water tank and pressure vessels; Manufacturing of treatment facility tank; Manufacturing of power plants, high voltage circuit breakers and power transmission lines components; Manufacturing of electric panels and cabin; Manufacturing of channels; Manufacturing of air conditioning plants, ventilating and air-conditioning systems; Manufacturing of generator cabin; Manufacturing of elevator, crane, boom and lifting systems; Manufacturing of power units chassis; Manufacturing of hydraulic oil systems; Manufacturing and installation of power train and sub-components of dishwasher, fridge and television.

Geçerlilik Tarihi

31.03.2017

Date of Expiry

Sertifika No / Certificate No: TA205141374668



TÜV AUSTRIA CERT GMBH
A-1015 Krugerstraße 16 Wien-AUSTRIA

İstanbul, 31.03.2014

Bu sertifikanın eklerine göre tanımlanmış tüm bu gereklilikler karşılanmadığı takdirde bu döküman geçersiz olacaktır.
Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will invalid this document.

Üretim Kontrol Sertifikası

Kaynak teknolojisi kalite gereksinimleri

Enclosure to
Certificate for Production Control
Quality requirements for welding technology

Sertifika No: TA205141374668
Certificate No

TOR DEMİR METAL ÜRÜNLERİ ve MAK. PAZ. SAN. TİC. A.Ş.
Manisa OSB, İsmail Sarıgözoğlu Cd. 4. Kısım, 405 Sk. No:15 Manisa, TURKEY

Sertifikanın düzenlenme dayanağı
Basis for the issue of the certificate

- 08 Mart 2014 tarihli TÜV AUSTRIA TURK raporu
TÜV AUSTRIA TURK report dated March 08, 2014

Sertifikanın uygulama alanı:
The certificate's area of application:

Sertifika aşağıdaki alanlarda geçerlidir.
The certificate is valid in the following areas

Ürünler Products	:	Sertifikaya bakınız See the certificate
Ürün standardı Product standard	:	Üretim müşteri şartnamesine göre yapılır. Manufacturing is made according to customer specification.
Malzemeler Materials	:	Karbon Çelikleri, Düşük Alaşımli Çelikler, Yüksek Alaşımli Çelikler Paslanmaz Çelikler ve Alüminyum Carbon Steels, Low-Alloy Steels, High -Alloy Steels and Stainless Steels
Kaynak Prosesi Welding Process	:	Proses No: 111, 131, 135, 138,141,212 Process No: 111,131, 135,138,141,212
Özel ekipman Specific equipment	:	CNC Plazma Lazer ve Punch Kesim, Profil Delik Delme Makinesi, Silindir,Abkant Büküm , 111,131,135,138,141,212 Kaynak Makineleri ve Hidrolik,Pnomatik Eksantrik Presler. CNC Plasma Laser, Punch Cutting, Profile Hole Drilling Machine, Bending Machine, 111,131,135,138,141,212 Welding Machines and Hydraulic Pneumatic and Eccentrics Presses
Metal kalınlığı Metal thickness	:	0,1 mm – 200 mm
Kaynak Prosedür Şartnamesi Welding specifications	:	EN ISO 15614-1,-2,-3,-12

Personal, Personnel:

Şirketin teknik sorumlu kaynak koordinatörü
Technically responsible welding coordinator of company

: Osman Sümbüloğlu, (IWS)

31.03.2014

Düzenleme tarihi ve imza, Date of issue and signature, Mustafa Sirin

Mustafa Sirin



Belgelendirme periyodik gözetimi, Periodic surveillance of the certification			
Gözetim No Surveillance No	1	2	3
Planlanan tarih Planned Date			
Gözetim tarihi Surveillance Date			
Başdenetçi Lead Auditor			
İmza Sign			